



Proceso de reparación

- 1 Desengrasado y preparación de la superficie**
Limpiar la superficie con las bayetas desechables 3M PN34567 y los desengrasantes SO/1020 standard, SO/1025 extra-lento o SO/4020 desengrasante al agua.
- 2 Lijado de la pintura**
Lijado de arañazo:
Utilizar disco 3M™ Cubitron™ II 120+, ref. PN51370 hasta llegar al metal, utilizar luego, en escalón, el disco 3M™ Cubitron™ II 220+, ref. PN51423, ambos discos con la lijadora orbital eléctrica 3M, 150 mm, orbita 5 mm, ref. 33780
- 3 Aplicación de la masilla**
Aplicar la masilla poliéster ligera Sinnek PP/1440 o la masilla para plásticos Sinnek PP/7832. Puede escoger sino la masilla polyester universal 3M PN51076 o la masilla de alta resistencia 3M PN51075, según el tipo de reparación a realizar
- 4 Lijado de la masilla**
⚠ Importante: para un resultado óptimo no olvide el uso de la guía de lijado 3M 09560 o 3M 50416

Lijado grueso: Utilizar disco 3M™ Cubitron™ II 120+, ref. PN51370 con la lijadora orbital eléctrica 3M, 150 mm, orbita 5 mm, ref. 33780	Lijado fino: Utilizar disco 3M™ Cubitron™ II 220+, ref. PN51423 con la lijadora orbital eléctrica 3M, 150 mm, orbita 5 mm, ref. 33780	Bordes: Utilizar disco 3M™ Cubitron™ II 320+, ref. PN51426 con la lijadora orbital eléctrica 3M, 150 mm, orbita 5 mm, ref. 33780
---	---	--
- 5 Enmascarado**
- 6 Imprimaciones (en zonas de chapa viva)**
Elegir la que más se ajuste a sus necesidades:
Imprimación aparejo express en formato spray: SPI/7001 gris medio, SPI/7046 gris oscuro o SPI/9018 gris claro.
- 7 Aplicación de aparejo**
Aplicar aparejo UHS PF/9010 blanco, 7040 gris o 7016 gris oscuro; o aparejo wet-on-wet PW/ 9010 blanco, 7040 gris o 7016 gris oscuro, según el tipo de reparación a realizar. Elegir el sistema de preparación de pintura 3M™ PPS™ Serie 2.0 que más se ajuste a sus necesidades, ref. PN26752/PN26312/PN26026/PN26740 Utilizar la pistola de pulverización de alto rendimiento 3M, ref. 26832, junto con las boquillas 3M HVLP 1.4, ref. PN26714 y 1.8, ref. PN26718
- 8 Lijado de aparejo**
⚠ Importante: para un resultado óptimo no olvide el uso de la guía de lijado 3M 09560 o 3M 50416

Con lijadora orbital eléctrica 3M, 150 mm, orbita 5 mm, ref. 33780	Manual
Lijado: Utilizar disco 3M™ Cubitron™ II 400+, ref. PN51428	Utilizar las hojas abrasivas de alto agarre 3M P400, ref. PN35110 o P600 ref. PN3511
Afinado: Utilizar disco abrasivo flexible soporte espuma 3M P600, ref. PN33539	Utilizar una gamuza atrapa polvo 3M ref. 07910 o 09660
- 9 Color**
Aplicar color con el sistema de pintura bicapa base agua SERIE W6000 Elegir el sistema de preparación de pintura 3M™ PPS™ Serie 2.0 que más se ajuste a sus necesidades, ref. PN26752/PN26312/PN26026/PN26740 Utilizar la pistola de pulverización de alto rendimiento 3M, ref. 26832, junto con la boquilla HVLP 3M 1.2, ref. PN26712
- 10 Laca**
Aplicar barniz CC/1700 UHS 2:1 High Performance, CC/1770 UHS express, CC/1800 barniz cerámico plus o CC/1758 barniz UHS, según el tipo de reparación a realizar. Elegir el sistema de preparación de pintura 3M™ PPS™ Serie 2.0 que más se ajuste a sus necesidades, ref. PN26752/PN26312/PN26026/PN26740 Utilizar la pistola de pulverización de alto rendimiento 3M, ref. 26832, junto con la boquilla de acabado fino 3M 1.2, ref. PN26912
- 11 Matizado de laca**
Con lijadora orbital eléctrica 3M, 150 mm, orbita 5 mm, ref. 33780
Utilizar disco abrasivo flexible soporte espuma 3M P800, ref. PN33540 o disco abrasivo flexible 3M P800, ref. 34420
Utilizar disco abrasivo flexible soporte espuma 3M P1000, ref. PN33541 o disco abrasivo flexible 3M P1000, ref. 34421

Manual
Utilizar 3M™ Scotch-Brite™ Durable Flex muy fina y ultra fina
Utilizar las hojas abrasivas de alto agarre 3M P1000, ref. PN35113
- 12 Desenmascarado**

⚠ ...y no olvide usar mascarilla durante todo el proceso de reparación:

Lijado polvo. Protección mínima de P2 frente a partículas. Ref.06922, 06923+, 06933+



Protección contra vapores. Mínimo A2. Frente a partículas P2-P3. Ref. 06942

